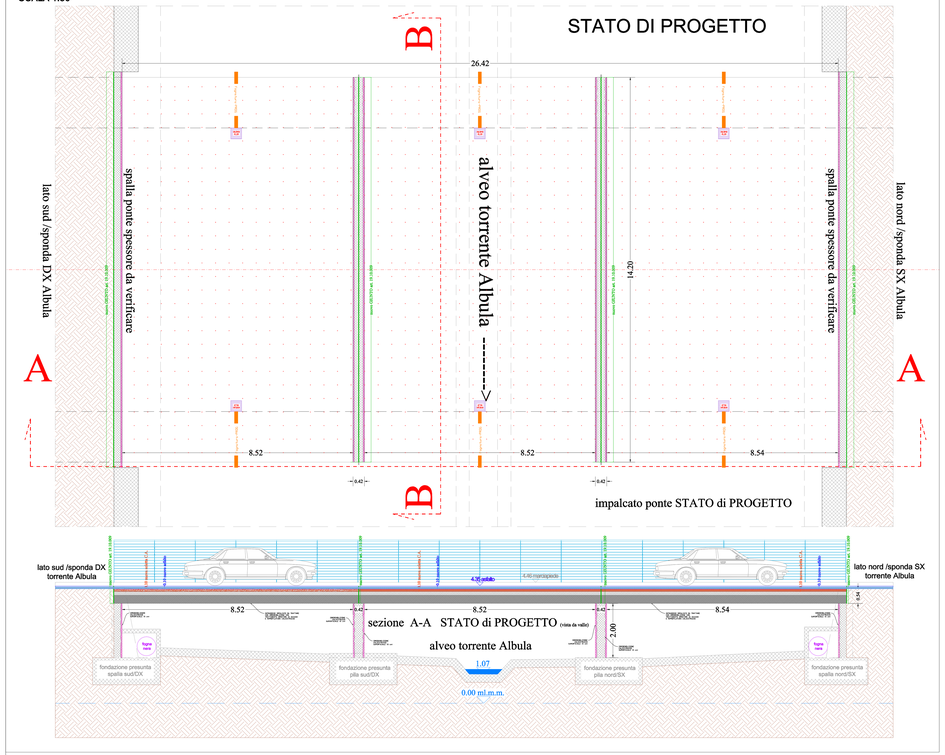
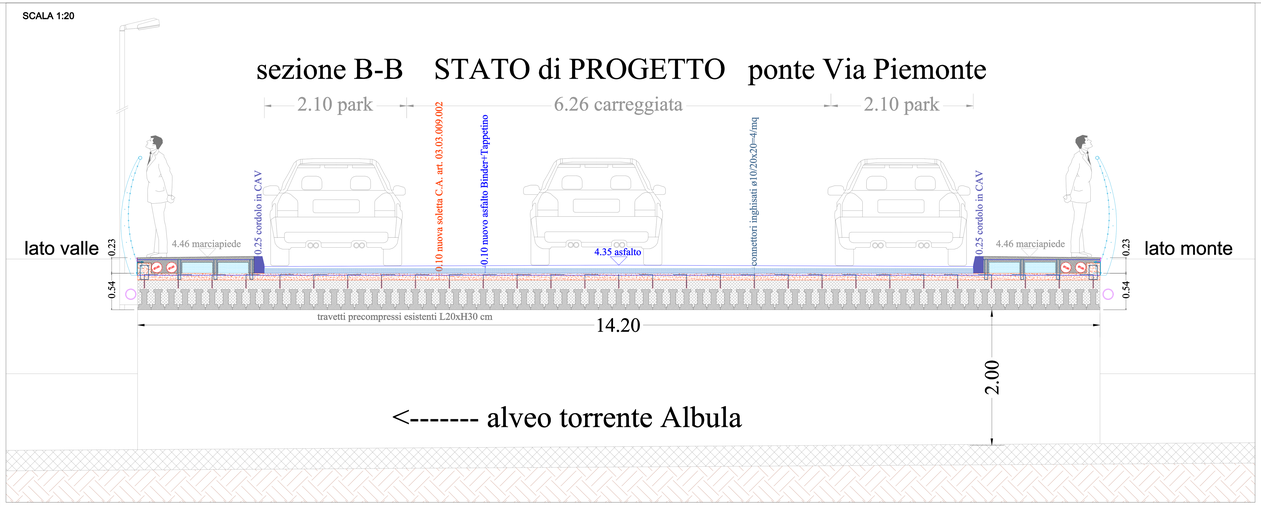
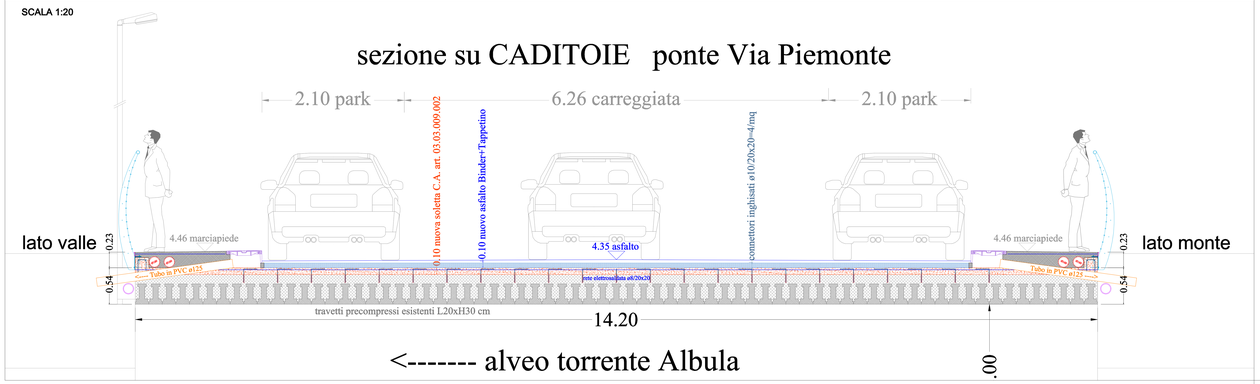
SCALA 1:50

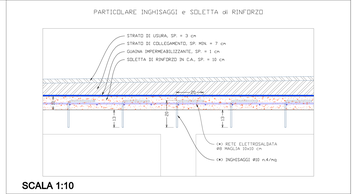


SCALA 1:20

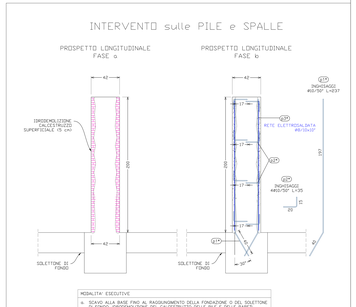


SCALA 1:20





SCALA 1:10



SCALA 1:20

FOTO PILA PONTE AMMALORATA

FOTO della RINGHIERA da REALIZZARE

CITTÀ DI SAN BENEDETTO DEL TRONTO

Settore LL.PP. Manutenzione e Gestione del Patrimonio

LAVORI DI MANUTENZIONE ORDINARIA PONTE VIA PIEMONTE. TRATTAMENTO SUPERFICI AMMALORATE PILONI E SPALLE E RICOSTRUZIONE CALCESTRUZZO.

Data Dicembre 2021	PROGETTO ESECUTIVO	Scala varie
Aggiornamenti		Tavola T.04

TIPOLOGIA INTERVENTI

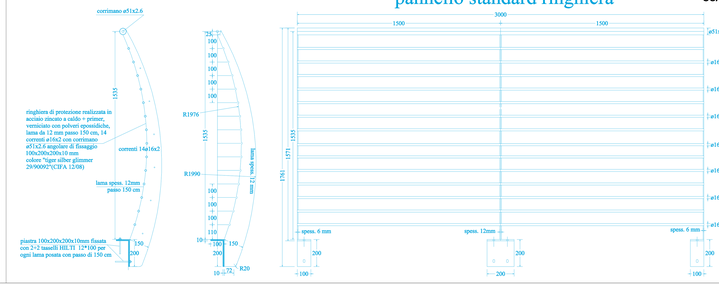
Progettista Architettonico: Ing. Nicola NATOLINI — Settore LL.PP.

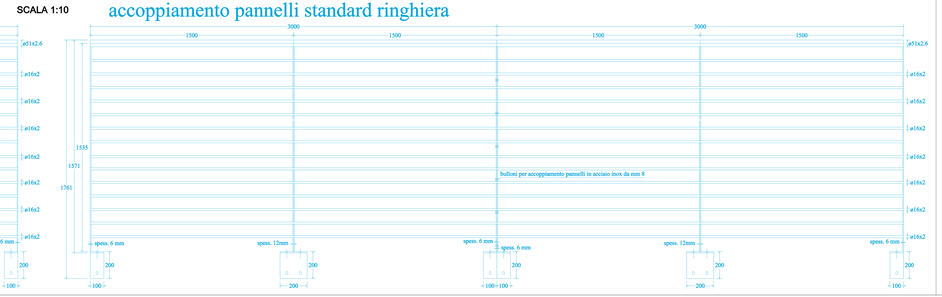
Collaboratori: Arch. Raffaele CIANELLI — Settore LL.PP.

Progettista Strutture: Ing. Nicola NATOLINI — Settore LL.PP.

Coordinatore Sicurezza in fase di Progettazione: Arch. Adriana DI CONCETTO — Settore LL.PP.

Il Proprietario	Il Responsabile Unico del Procedimento	Il Dirigente del Settore
Ing. Nicola NATOLINI	Ing. Nicola NATOLINI	Arch. Annalisa SINATRA





MATERIALI

- CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO PER NUOVE STRUTTURE IN C.A.:
  - CLASSE DI ESPOSIZIONE XS1
  - CLASSE DI RESISTENZA C35/45
  - CLASSE DI CONSISTENZA S4
  - MASSIMO RAPPORTO a/c 0,50
  - MINIMO CONTENUTO IN CEMENTO 340 kg/mc
  - DIMENSIONE MAX AGGREGATI 25 mm
  - COPRIFERRO MINIMO 40 mm
- ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO PER NUOVE STRUTTURE IN C.A.:
  - TIPO B450C
  - fy/fyk ≤ 1,25
  - (ft/fy) medio ≥ 1,15
- RESINA EPOSSIDICA PER INGHISAGGI DI BARRE NEL CALCESTRUZZO:
  - TIPO FISCHER FIS-EM PLUS
  - DISTANZA DAL BORDO 55 mm
- MALTA TIXOTROPICA MONOCOMPONENTE A RITIRO COMPENSATO E A PRESA NORMALE DI CLASSE R4 PER RIPRISTINI:
  - TIPO MAPEI MAPEGROUT TIXO
  - RESISTENZA A COMPRESSIONE ≥ 60 MPa a 28 gg (EN 12190)
  - RESISTENZA A FLESSIONE ≥ 8 MPa a 28 gg (EN 196/1)
  - ADESIONE AL SUPPORTO ≥ 2 MPa a 28 gg (EN 1542)
- LAMINE PULTRUSE IN FIBRA DI CARBONIO:
  - TIPO MAPEI CARBOPLATE E250
  - MODULO ELASTICO = 250 GPa
  - SPESSORE = 1,4 mm
  - LARGHEZZA = 100 mm
  - RESISTENZA A TRAZIONE ≥ 2500 MPa
- TESSUTI UNIASSIALI IN FIBRA DI CARBONIO:
  - TIPO MAPEI MAPEWRAP C UNI-AX 300
  - MODULO ELASTICO A TRAZIONE DEL TESSUTO SECCO ≥ 252 GPa
  - RESISTENZA A TRAZIONE DEL TESSUTO SECCO ≥ 4900 MPa

NOTA BENE: LE ARMATURE CONTRADDISTINTE CON (*) DEVONO ESSERE ZINCATE A CALDO