

**ALLEGATO**

**COMUNE DI SAN BENEDETTO DEL TRONTO**

**PROVINCIA DI ASCOLI PICENO**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI  
GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2024**  
(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n.138)

Delibera di approvazione regolamento spese di rappresentanza n. 103 del 10/12/2012  
Delibera di approvazione del regolamento di contabilità n. 55/2013 ultima modifica con atto di  
C.C. n. 42/2020

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2024**

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Corone	<p>*25 aprile - 2 giugno: n. 3 corone di alloro e pallini dorati per ogni cerimonia poste sui tre monumenti che ricordano i caduti delle guerre;</p> <p>*Festa della Madonna della Marina: n. 1 corona di alloro, pallini dorati e fiori depositata in mare durante la processione in barca svoltasi il 27 luglio 2024;</p> <p>*2 novembre "commemorazione dei defunti": n. 1 corona di alloro e coroncine di fiori deposte dal Sindaco al Civico Cimitero;</p> <p>*4 novembre "Festa dell'Unità Nazionale - Giornata delle Forze Armate" : n. 1 corona di alloro e pallini dorati presso monumento dedicato al "Milite Ignoto";</p> <p>*27 novembre commemorazione "Sotto le bombe": n. 1 corona di alloro e pallini colorati;</p> <p>*20 dicembre cerimonia assegnazione Premio Truentum 2024 mazzo di fiori;</p> <p>*23 dicembre: n. 2 corone di alloro e pallini dorati per la cerimonia che si svolge al porto di SBT a ricordo di tutti i caduti in mare ed apposte nei luoghi dedicati alla loro memoria.</p> <p>Tutte le cerimonie sopra elencate, debitamente promosse e documentate attraverso i canali social istituzionali e la stampa locale, si sono svolte in luoghi pubblici alla presenza delle Autorità civili, militari, religiose e della cittadinanza.</p>	1.200,00
	<b>Totale delle spese sostenute</b>	<b>1.200,00</b>

Data 19/03/2025

Il Segretario dell'Ente  
Dott. Stefano Zanieri

Responsabile del Servizio finanziario  
Dott.ssa Catia Talamonti

L'Organo di Revisione Economico Finanziario:

- Dott. Giacomo Marcantoni
- Rag.ra Simonetta Raccichini
- Dott. Enrico Gasparri